

HAZET-WERK

HÖCHSTE TECHNOLOGIE IN DER WERKZEUGFERTIGUNG SEIT 1868
HIGHEST TECHNOLOGY IN TOOL MANUFACTURE SINCE 1868



9040N-10-01/3
9040N-13-01/3



Reparaturanleitung Aufrollführung **Schlauchaufroller Druckluft**

Roll-up Guide Repair Instructions
Air Hose Reel





de 2 ... 10
en 11 ... 19

Empfohlenes Werkzeug:



Schraubendreher:
802-PH2



Keil:
1965/2

oder



Keil:
1965-20

Ursprungssprache deutsch – Original language German

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG

🏠 Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29 · 42857 Remscheid · GERMANY

✉ 10 04 61 · 42804 Remscheid · GERMANY · ☎ +49 (0) 21 91 / 7 92-0

📠 +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) · 📠 +49 (0) 21 91 / 7 92-400 (International)

🌐 hazet.de · 📧 info@hazet.de

① Entfernen der seitlichen Abdeckung.



② Die 4 mit Pfeilen markierten Schrauben demontieren.



- ③ Die Abdeckung mit Hilfe des Keils aufspreizen und den Keil zur Fixierung stecken lassen.



- ④ Haltesttift der Aufrollführung entfernen.



⑤ Demontage der Aufrollführung.



⑥ Zur Fixierung des Zahnriemens, kann der zuvor demontierte Haltesttift verwendet werden. Im Anschluss erfolgt die Demontage der Aufrollführung.



⑦ Demontage der beiden Schrauben in der Aufrollführung.



⑧ Demontage der beiden Stifte in der Aufrollführung.



- ⑨ Montage der neuen Aufrollführung. Zuerst die Schrauben und die Stifte demontieren, dann den Mechanismus um den Schlauch bauen.



- ⑩ Einsetzen der beiden Stifte in der Aufrollführung.



⑪ Montage der beiden Schrauben in der Aufrollführung.




⑫ Aufsetzen des Zahnriemens auf das Zahnrad.



- ⑬ Einsetzen der Schlauchführung. Die Position auf der Gewindewalze muss ganz rechts sein, wenn der Schlauch fast komplett aufgerollt ist.



- ⑭  **ACHTUNG:** Die richtige Führung des Zahnriemens beachten.



⑮ Entfernen des Keils.



⑯ Gehäuse mit Schrauben schließen.



Recommended tool:



Screwdriver:
802-PH2



Wedge:
1965/2



or



Wedge:
1965-20

Original language German

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG

🏠 Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29 · 42857 Remscheid · GERMANY

✉ 10 04 61 · 42804 Remscheid · GERMANY · ☎ +49 (0) 21 91 / 7 92-0

📠 +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) · 📠 +49 (0) 21 91 / 7 92-400 (International)

🌐 hazet.de · 📧 info@hazet.de

① Remove the side cover.



② Remove the 4 screws marked with arrows.



- ③ Spread the cover using the wedge and leave the wedge in place to fix it.



- ④ Remove the retaining pin of the roll-up guide.



⑤ Removal of the roll-up guide.



⑥ The previously dismantled retaining pin can be used to fix the toothed belt. The roll-up guide is then removed.



⑦ Removal of both screws in the roll-up guide.



⑧ Removal of both pins in the roll-up guide.



- ⑨ Installation of the roll-up guide. First remove the screws and the pins, then build the mechanism around the hose.



- ⑩ Insertion of both pins in the roll-up guide.



- ⑪ Installation of both screws in the roll-up guide.




- ⑫ Mounting the toothed belt on the sprocket.



- ⑬ Inserting the hose guide. The position on the thread roller must be all the way to the right when the hose is almost completely rolled up.



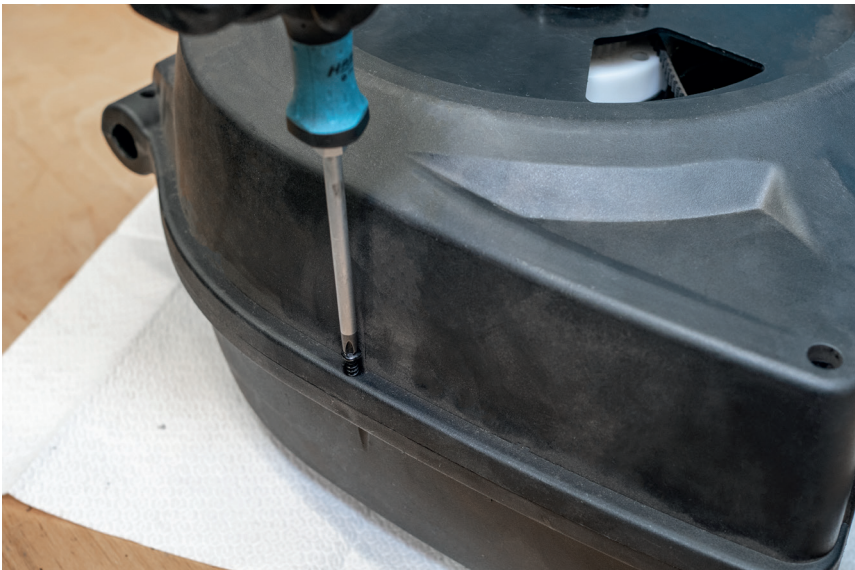
- ⑭  **ATTENTION:** Observe the correct guidance of the toothed belt.



⑮ Removal of the wedge.

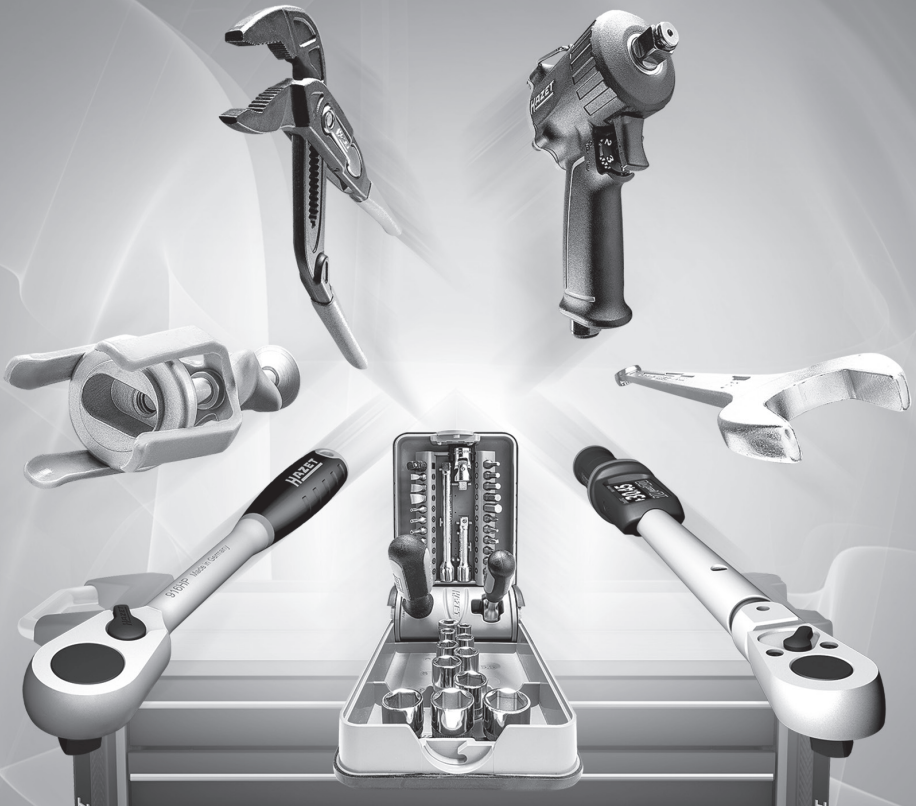









⑯ Close the housing with screws.



HAZET®

Das Werkzeug



HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG ·  Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29
42857 Remscheid · GERMANY ·  10 04 61 · 42804 Remscheid ·  +49 (0) 21 91 / 7 92-0
 +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) ·  -400 (International)  www.hazet.de ·  info@hazet.de